



VENTAJAS

- Máxima disponibilidad y fiabilidad
- La mayor eficiencia del combustible reduce las emisiones de CO₂ por MWh cuando se utilizan grados EPA
- Los grados EPA hidrófobos limitan la degradación como el ensuciamiento y la corrosión
- Adecuadas para aplicaciones de alta velocidad y/o entornos difíciles
- Filtro de aire estático con la mayor vida útil y la menor pérdida de carga inicial y estable
- Fácil montaje
- Totalmente incinerable

Aplicación

Todas las instalaciones en las que la seguridad/fiabilidad/larga vida útil/baja resistencia son fundamentales, especialmente en zonas con mucha humedad/lluvia intensa
Filtración previa o final para turbinas de gas, grandes compresores de aire industriales, motores diésel y de gas, generadores y recintos, turbinas eólicas

Marco

Plástico PS moldeado;ABS

Junta

Poliuretano, continua

Media

Fibra de vidrio

Separadores

Hot-melt

Sellado

Poliuretano

Rejilla salida

Rejilla de seguridad

Pérdida de carga final rec.

600 Pa

Caudal máximo

1,8 x caudal nominal

Temperatura máx. (°C)

70°C

Humedad relativa max

100%

Sistema de montaje

En un banco separado, desde los lados aguas arriba o aguas abajo. Pueden acoplarse en una configuración de flujo inverso.

Nota

Características adicionales del producto:
Construcción y media filtrante hidrófoba
Alta eficacia de filtración (hasta H13)
Pliegues verticales originales con separador de fusión en caliente interrumpido
Sellado por todos los lados y con nuestro proceso patentado de doble sellado
Resistente a turbulencias y pérdidas de carga extremas
Alta resistencia a la rotura >6250 Pa (>25")
El sólido marco HEPA elimina el desvío de aire
Rejilla de soporte aerodinámica patentada para una menor pérdida de carga
La media área optimizada para la menor pérdida de carga con eficiencia EPA
Menor pérdida de carga operativa, incluso en mojado, con drenaje incorporado patentado
La mayor área de media para una vida útil más larga o aplicaciones con mayores caudales de aire
Cumple los requisitos más estrictos del sector
Disponible en configuración de flujo inverso
Versión de flujo inverso: Con rejilla metálica de soporte disponible bajo pedido.

El CamGT 3V-600 está construido sobre un sólido marco de 600 mm de profundidad con un área de media ampliada. Su diseño exclusivo proporciona una pérdida de carga y una capacidad de retención de polvo líderes en el sector, lo que garantiza un rendimiento óptimo, una pérdida de carga media baja y una larga vida útil del filtro. La filtración también está disponible con media CamBrane de eficacia E12.

Referencia con junta	Tipo	ISO 29461	ISO 16890	Dimensiones AnxAIxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m ³ /h/Pa)	Peso (kg)
	CamGT 3V-600-T6 std	T6	ePM2,5 55%	592x592x600	4250/90	
15382111	CamGT 3V 600-Std	T8	ePM1 70%	592x592x600	4250/95	15
15383111	CamGT 3V 600-Std	T9	ePM1 85%	592x592x600	4250/115	15
15301855	CamGT 3V 600-Std	T10		592x592x600	4250/135	16
	CamGT 3V 600-Std	T11		592x592x600	4250/140	16
15304450	CamGT 3V 600-Std	T12		592x592x600	4250/190	17
15304550	CamGT 3V 600-Std	T13		592x592x600	4250/240	17

**Camfil Spain, S.A. - Torre Garena - Avda. Juan Carlos I, 13, 4ª Planta -
28806 Alcalá de Henares. Tlf: 91 654 35 73 - www.camfil.es**

**Camfil Spain, S.A. - Torre Garena - Avda. Juan Carlos I, 13, 4ª Planta -
28806 Alcalá de Henares. Tlf: 91 654 35 73 - www.camfil.es**

Camfil se reserva el derecho de modificar las características de sus productos sin previo aviso, en el marco de su política de mejora continua de sus productos.

2025-07-08